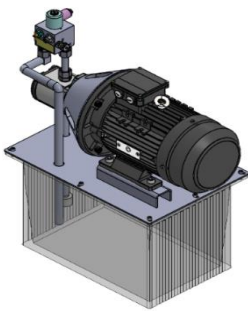


**AUSWAHL HYDRAULISCHER AGGREGATE**

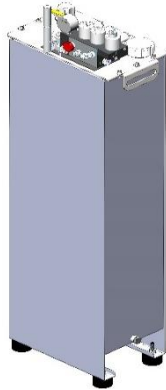
Die Antriebseinheiten von Hahne Aufzugstechnik sind kompakt und wurden als Lösungen für Anwendungen im Bereich des vertikalen Transports entwickelt. Sie werden als Antrieb für Güteraufzüge, Homelifts, Behindertenaufzüge, Hebebühnen und kommerzielle Personenaufzüge genutzt. Diese Aggregate wurden designed, um dem Nutzer den höchstmöglichen Fahrkomfort zu bieten und ihm je nach Anwendung die passende Alternative für seine Anwendung bereitzustellen.

**Typen der hydraulischen Antriebseinheiten**

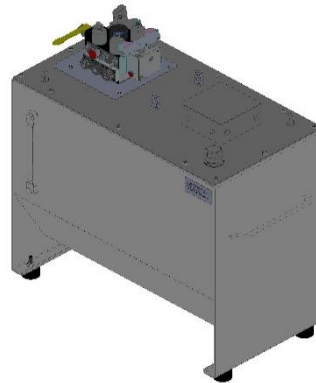
**HIPU**  
Industrielles Aggregat  
(für Güter- und Stapleraufzüge)



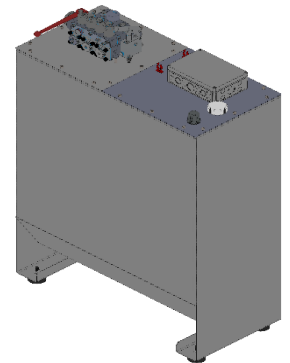
**SLPU**  
Schlankes Aggregat  
(für langsamer fahrende kleinere Aufzüge)



**STPU**  
Standard Aggregat  
(für klassische Personenaufzüge)

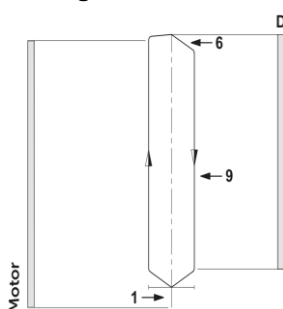


**COPU**  
Standard Aggregat  
(für große Personen- und Güteraufzüge)

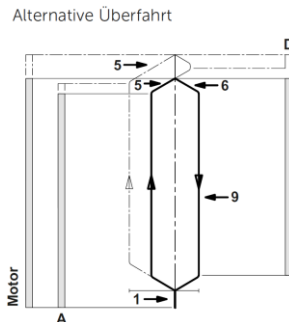


Antriebseinheit (Blain Ventil)	Anwendung	Anzahl Geschw.	Max. Geschw. (m/s)	Ölvolumen	Max. Betriebsdruck
<b>HIPU</b> (0.5" KV0D)	Güter / Fracht	1	0.16 ↑ ↓	25 l	80 bar
<b>SLPU</b> (0.5" KV1S)	Homelift / Behindertenaufzug	1	0.16 ↑ ↓	50 l	50 bar
<b>SLPU</b> (0.5" KV2S)	Homelift / Behindertenaufzug	1↑ 2↓	0.16 ↑ 1 ↓	50 l	50 bar
<b>STPU</b> (0.75" EV100)	Personenaufzug	2	1 ↑ 1↓	150 l	50 bar
<b>KOPU</b> (1.5" / 2" EV100)	Große Personen- und Güteraufzüge	2	1 ↑ 1 ↓	250 l	50 bar

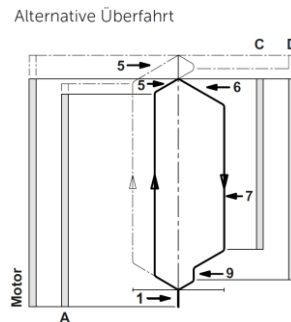
**Fahreigenschaften**



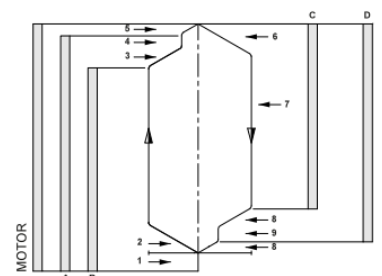
Industrielle Einheit mit Blain 0.5" KV0D Ventil



Schlankes Einheit mit Blain KV1S Ventil



Schlankes Einheit mit Blain KV2S Ventil



Standard & Kommerzielle Einheit mit Blain EV100 Ventil

**Steuerventilvergleich**

	0.5" KV0D	0.5" KV1S	0.5" KV2S	0.75" EV100	1.5" / 2" EV100
Anzahl Hubfahrtgeschw.	1	1	1	1	1
Max. Durchfluss	80 l/min	80 l/min	80 l/min	125 l/min	800 l/min
Max. Hubfahrtgeschw.	0.16 m/s	0.16 m/s	0.16 m/s	1 m/s	1 m/s
Anzahl Senkfahrtgeschw.	1	1	2	2	2
Max. Senkfahrtgeschw.	0.16 m/s	0.16 m/s	1 m/s	1 m/s	1 m/s
Schleichfahrt Senk	n/a	n/a	Einstellbar	Einstellbar	Einstellbar

Schnellreferenz-Auswahltabelle für Antriebseinheiten

Direkte Übersetzung [1:1]						
Antriebseinheit Model	Förderhöhe in m (ft)	Min. System Gewicht (kg)	Max. Zuladung (kg)	Max. Gesamtgewicht (kg)	Kolben Ø (mm)	Geschw. (m/s)
HIPU 08	3.5 (11.5)	250	1000	1250	50 (solid)	0.07
HIPU 13	4.0 (13.1)	450	1550	2000	63	0.07
HIPU 20	4.0 (13.1)	500	2000	2500	70	0.09
HIPU 24	4.5 (13.1)	700	2000	2700	80	0.08

Indirekte Übersetzung [2:1]						
Antriebseinheit Model	Förderhöhe in m (ft)	Min. System Gewicht (kg)	Max. Zuladung (kg)	Max. Gesamtgewicht (kg)	Kolben Ø (mm)	Geschw. (m/s)
HIPU 08	7.0 (23.0)	125	500	625	50 (solid)	0.14
HIPU 13	8.0 (26.2)	225	775	1000	63	0.14
HIPU 20	8.0 (26.2)	250	1000	1250	70	0.17
HIPU 24	9.0 (29.5)	350	1000	1350	80	0.16

Indirekte Übersetzung [2:1]						
Antriebseinheit Model	Förderhöhe in m (ft)	Min. System Gewicht (kg)	Max. Zuladung (kg)	Max. Gesamtgewicht (kg)	Kolben Ø (mm)	Geschw. (m/s)
SLPU 20	10 m (32.8)	250	350	600	Ø70x5	0.16
STPU 43	10 m (32.8)	250	500	750	Ø70x5	0.37
STPU 43	12 m (39.3)	300	500	800	Ø80x5	0.30
STPU 55	6 m (19.6)	400	750	1150	Ø70x5	0.48
STPU 55	12 m (39.3)	300	500	800	Ø80x5	0.36
STPU 55	12 m (39.3)	400	750	1150	Ø90x5	0.30
STPU 75	9 m (29.5)	300	500	800	Ø70x5	0.65
STPU 75	12 m (39.3)	300	500	800	Ø80x5	0.50
STPU 75	12 m (39.3)	400	750	1150	Ø90x5	0.40
STPU 75	12 m (39.3)	500	1100	1600	Ø100x5	0.32
STPU 100	9 m (29.5)	300	500	800	Ø70x5	0.87
STPU 100	9 m (29.5)	300	750	1050	Ø80x5	0.66
STPU 100	6 m (19.6)	400	1000	1400	Ø90x5	0.52
STPU 100	6 m (19.6)	600	1000	1600	Ø100x5	0.42

Indirekte Übersetzung [2:1]						
Antriebseinheit Model	Förderhöhe in m (ft)	Min. System Gewicht (kg)	Max. Zuladung (kg)	Max. Gesamtgewicht (kg)	Kolben Ø (mm)	Geschw. (m/s)
COPU 150	3 m (9.8)	700	1500	2200	Ø80x5	0.50
COPU 180	6 m (19.6)	900	1750	2650	Ø90x5	0.47
COPU 210	9 m (29.5)	1100	2500	3600	Ø100x5	0.45

\*Berechnungen wurden auf der Grundlage einer Doppelkolbenanlage durchgeführt

Die Tabelle ist nur zur Referenz. Förderhöhen im Zusammenhang mit Kolbendurchmessern und Zuladungen sollten durch Knickberechnungen korrekt ermittelt werden, wobei Materialeigenschaften und andere Konstruktionsparameter eine sehr wichtige Rolle spielen.